

## پوشش اپوکسی توانمند

## ABADUR HP-350

**ABADUR HP-350** یک رنگ اپوکسی دو جزئی و بدون حلال بر پایه پلی آمین اصلاح شده جهت محافظت انواع سطوح می باشد. این پوشش به گونه‌ای طراحی شده که پس از غوطه‌وری در آب نیز به واکنش پخت ادامه می‌دهد و بر روی سطوح مرطوب قابل اجرا می‌باشد. بهره‌گیری از مواد اولیه با ویژگی‌های خاص در این پوشش توانمند این امکان را فراهم نموده که بدون نیاز به پرایمر، مقاومت چسبندگی بسیار بالایی بر روی سطوح فلزی حاصل گردد و همچنین از مقاومت شیمیایی، سایشی و مقاومت در برابر ضربه بسیار بالایی برخوردار است.

## &lt;&lt; خواص و اثرات

- ۱- چسبندگی عالی بر روی سطوح خشک و مرطوب
- ۲- قابلیت پخت در زیر آب
- ۳- مقاومت شیمیایی بالا
- ۴- دوام و عمر طولانی در برابر محیط‌های خورنده
- ۵- مقاومت در برابر یون کلر و نمک‌های موجود در آب دریا
- ۶- مقاومت سایشی بالا
- ۷- مقاومت بالا در برابر ضربه بر روی سطوح فلزی
- ۸- بدون نیاز به پرایمر و لایه نهایی

## &lt;&lt; موارد کاربرد

- ۱- سازه‌های فلزی از جنس استیل، آهن و آلومینیوم و ...
- ۲- سازه‌های بتنی، آجری و گچی
- ۳- نواحی جزر و مدی اسکله‌ها و کشتی‌ها
- ۴- سدها و تصفیه‌خانه‌ها
- ۵- تانک‌ها و مخازن حاوی مواد شیمیایی و فاضلاب

## &lt;&lt; مقدار مصرف

ضخامت پیشنهادی این رنگ ۲۰۰ تا ۳۰۰ میکرون می باشد و میزان رنگ مصرف شده ۳۰۰ تا ۴۵۰ گرم در هر متر مربع خواهد بود.

## &lt;&lt; آماده سازی سطح

سطح زیرآیند باید تمیز و عاری از هرگونه آلودگی باشد. پیش از اجرای پوشش، تمامی سطوح باید مطابق استاندارد ISO 8504 آماده‌سازی شوند. کثیفی سطوح و نمک‌های محلول باید با آب تازه شستشو شوند. روغن و چربی باید مطابق استاندارد SSPC-SP1 به وسیله حلال شستشو شود. تمامی سطوح را با استفاده از دستگاه سندبلاست یا ابزارهای مخصوص مطابق استاندارد ISO 8501-1 تا درجه Sa2 1/2 آماده‌سازی نمایید. در صورتیکه بین عملیات آماده سازی سطح و اجرای رنگ ABADUR HP-350 فاصله زمانی وجود داشته باشد عملیات آماده سازی را تکرار نمایید. در صورت استفاده بر روی سطوح بتنی، سطح مورد نظر باید از قبل با ABADUR MP زیرسازی گردد به نحوی که سطحی صاف و یکنواخت بدون خلل و فرج حاصل گردد.

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران  
تأیید صلاحیت آزمایشگاه همکارمرکز ملی تأیید صلاحیت ایران  
ISO / IEC 17025مجوز صادرات  
به اتحادیه اروپا

استاندارد ملی ایران



واحد تولیدی نمونه ملی

**<< اختلاط**

ABADUR HP-350 در دو بسته بندی جداگانه عرضه می‌شود. همواره دو بسته بندی را به طور کامل با هم مخلوط نمایید. مخلوط باید در زمان کاربری (POT LIFE) ذکر شده اجرا گردد. ابتدا دو جزء را به طور جداگانه با استفاده از همزن برقی (دریل+پره) مخلوط نمایید؛ سپس جزء B (جزء کرم) را به جزء A اضافه نموده به نحوی که ظرف به طور کامل تخلیه شود. اختلاط دو جزء باید با استفاده از همزن برقی با حداکثر سرعت ۳۰۰ تا ۴۰۰ دور بر دقیقه صورت پذیرد. تا حصول اطمینان از اختلاط کامل و دستیابی به رنگ طوسی یکنواخت عمل اختلاط را ادامه دهید.

توجه ۱: همیشه آن مقدار از مواد را با هم ترکیب نمایید که حداکثر تا ۳۰ دقیقه مورد استفاده قرار گیرد.

توجه ۲: رعایت دقیق نسبت‌های دو جزء رنگ الزامی می‌باشد و هرگز نسبت‌ها را تغییر ندهید.

**<< روش اجرا**

پوشش اپوکسی را می‌توانید به وسیله ایرلس و یا غلطک اجرا نمایید.

در صورت نیاز به لایه ضخیم‌تر از میزان پیشنهادی، جهت حصول سطحی صاف و بدون شره، پوشش باید در دو لایه و لایه دوم قبل از خشک شدن لایه اول اجرا شود. در صورتیکه بین دو اجرا بیش از ۲۴ ساعت فاصله باشد، سطح لایه اول باید آماده‌سازی شود.

در زمان اجرا دمای سطح نباید کمتر از ۱۰ و بیشتر از ۳۰ درجه سانتیگراد باشد.

**<< مشخصات فیزیکی و شیمیایی**

حالت فیزیکی	مایع ویسکوز
رنگ	جزء A: طوسی جزء B: کرم مخلوط: طوسی
وزن مخصوص (g/cm <sup>3</sup> )	۱,۴±۰,۱
نسبت ترکیب اجزا (وزنی A:B)	۲:۱
درصد جامد حجمی	۱۰۰
مقاومت در برابر آب دریا	عالی
چسبندگی به بتن (MPa)	۳-۲,۵ (بیشتر از پیوستگی بتن)
چسبندگی به فلز (MPa)	۱۰ ≤
دمای انتقال شیشه‌ای Tg (°C)	۶۰



**<< زمان خشک شدن**

خشک شدن کامل	اجرای لایه بعدی		قابل لمس	دما
	حداکثر	حداقل		
۱۳ روز	۲ روز	۲۵ ساعت	۸ ساعت	۱۵ درجه سانتیگراد
۷ روز	۱۶ ساعت	۸ ساعت	۴ ساعت	۲۵ درجه سانتیگراد
۴ روز	۱۰ ساعت	۴ ساعت	۲ ساعت	۴۰ درجه سانتیگراد

توجه: مدت زمان خشک شدن به ضخامت پوشش اعمال شده بستگی دارد و تمام اطلاعات این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک توصیه شده است.

**<< زمان کاربری (POT LIFE)**

۴۰	۲۵	۱۵	دمای رنگ (درجه سانتیگراد)
۲۰	۴۵	۷۰	زمان کاربری (دقیقه)

توجه: با ازدیاد حجم انباشت رزین و هاردنر پس از اختلاط، افزایش دمای رنگ سریعتر و در نتیجه زمان کاربری کوتاهتر خواهد شد.

**<< ملاحظات**

مدت نگهداری	یک سال در بسته بندی اولیه
شرایط نگهداری	ظرف در بسته، دور از رطوبت و یخ زدگی و تابش مستقیم نور خورشید
بهترین دمای نگهداری	۱۰+ تا ۳۰+ درجه سانتیگراد
بسته بندی	مجموع ۹ کیلوگرم (جزء A: سطل ۶ کیلوگرمی جزء B: سطل ۳ کیلوگرمی)



**<< حفاظت و ایمنی**

این محصول آتش گیر است. باید از گرما و شعله مستقیم دور نگه داشته شود. در ظرف را بسته نگه دارید. محیط اجرا باید دارای سیستم تهویه مناسب باشد. از تماس مستقیم و دائمی با پوست جلوگیری کنید. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. از تحریک مصدوم به تهوع خودداری نمایید. برای اطلاعات بیشتر برگه اطلاعات ایمنی (MSDS) موجود می باشد.

در صورت استفاده در محیط های سر بسته موارد ایمنی زیر را برای جلوگیری از آتش سوزی، انفجار و آسیب رسیدن به سلامتی رعایت نمایید:

- در هنگام اجرا و خشک شدن سطح به طور مقدار کافی از هوای تازه را به محیط وارد کنید.
- از ماسک و تجهیزات مناسب استفاده کنید.
- هرگونه جرقه، جوشکاری، کشیدن سیگار و روشن کردن شعله در محیط اجرا ممنوع است.

برای مشاهده نتایج آزمایشگاهی، تأییدیه ها و مقالات مرتبط به سایت آبادگران مراجعه فرمایید.

داده های موجود در برگه اطلاعات فنی بر اساس آخرین تحقیقات گروه صنایع شیمی ساختمان آبادگران و در شرایط آزمایشگاهی به دست آمده و به عنوان راهنما برای تسهیل فرآیند انتخاب ماده مناسب ارائه شده است. بنابراین تناسب ماده با هدف و کاربرد مورد نظر باید توسط مصرف کننده آزمون و صحت گذاری گردد.



موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران  
تأییدیه صلاحیت آزمایشگاه همکار



مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران  
ISO / IEC 17025



مجوز صادرات  
به اتحادیه اروپا



استاندارد ملی ایران



واحد تولیدی نمونه ملی

### جدول مقاومت شیمیایی

پوشش اپوکسی توانمند در برابر مواد شیمیایی مندرج در جدول ذیل با غلظت های مشخص شده در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد بر اساس استاندارد ASTM C267 کاملاً مقاوم میباشد.

سولفات سدیم	بوریک اسید
سولفات کلسیم	فرمیک اسید ۱۰٪
سولفید آمونیوم	هیدروکلریک اسید ۱۰٪
سولفید مس	استیک سیتریک ۱۰٪
فسفات سدیم (محلول)	اسید سیتریک ۳۰٪
کربونیک اسید (غلیظ)	اسید استیک ۱۰٪
فرمالدهید ۳۰٪	مالیک اسید ۶۰٪
روغن موتور	تارتاریک اسید ۶۰٪
گازوییل	هیدروفلئوریک اسید ۱۰٪
بنزن	لاکتیک اسید ۵ تا ۲۵٪
تولوئن	فسفریک اسید ۱۰٪
الکل اتیلیک	اگزالیک اسید ۲۵٪
گلیسرین	اسید سولفوریک ۵۰٪
اتیلن استات	هیدروژن پراکساید ۴٪
آب دریا	استات منیزیم و کلسیم
هیدروژن سولفید	کلرید کلسیم
ید	کلرید پتاسیم
نیترات منیزیم	کلرید سدیم
نیترات پتاسیم	کلرید آمونیوم
نیترات آمونیوم	هیدروکسید آمونیوم
آمونیاک ۲٪	هیدروکسید کلسیم
آمونیاک ۱۰٪	هیدروکسید پتاسیم ۱۵٪ و ۲۵٪
منیزیم کلراید	هیدروکسید سدیم ۱۰٪
منیزیم سولفات (محلول)	هیدروکسید سدیم ۵۰٪
منیزیم کربنات (محلول)	سدیم کربنات (محلول)
سولفید آهن	سولفات روی
	سولفات آمونیوم

