

گروت مقاوم حرارتی ABAGROUT-HR200

ABAGROUT-HR200 یک ملات آماده فوق روان و توانمند بر پایه سیمان با عملکرد فوق العاده در برابر حرارت است و دارای استحکام مکانیکی بسیار زیاد و بدون انقباض با حداکثر اندازه سنگدانه ۵ میلی متر می باشد. این ماده بهترین انتخاب برای عملیات ثابت سازی صفحات تکیه گاهی و ماشین آلات سنگین در شرایط محیطی گرم با حرارت متغیر تا ۳۰۰ درجه سانتیگراد می باشد. ABAGROUT-HR200 برای اجرا تا ضخامت ۱۰۰ میلی متر بسیار مناسب است.

این ماده بر اساس استانداردهای زیر قابل ارزیابی است:

ASTM C1107, EN 1504

مقدار مصرف

با محاسبه حجم مقطع گروت ریزی و با در نظر گرفتن وزن مخصوص گروت آماده می توان مقدار مصرف را مشخص نمود.

نحوه اختلاط

۲۵ کیلوگرم پودر ABAGROUT-HR200 را بر حسب مقاومت نهایی و میزان کارایی مورد نیاز می توان با ۲۲۵۰ تا ۳۰۰۰ گرم آب مخلوط نمود.

توجه ۱: برای شروع عمل اختلاط سطلی را انتخاب کنید که ظرفیت حجم نهایی آب و پودر گروت را داشته باشد و دوران حاصل از اختلاط منجر به سرریز از سطل نگردد. توجه ۲: مادامی که همزن برقی (دریل + پره) روشن است پودر را به آب اضافه نمایید و تا حصول مخلوطی همگن و یکنواخت عمل اختلاط را ادامه دهید.

توجه ۳: همیشه آن مقدار پودر گروت را با آب مخلوط نمایید که در مدت زمان کمتر از ۳۰ دقیقه در محل مورد نظر اجرا گردد.

توجه ۴: در هنگام استفاده از گروت مقاوم حرارتی، اضافه نمودن هرگونه مواد افزودنی دیگر و یا دانه بندی شن و ماسه مجاز نمی باشد.

روش اجرا

- ۱- از قرار گرفتن بیس پلیت در محل تعیین شده، مطمئن شوید و ابعاد و اندازه ها را بررسی نمایید.
- ۲- صاف بودن و تراز بودن سطح بیس پلیت برای جلوگیری از ایجاد فضای خالی اضافی کنترل شود.
- ۳- پیش از اجرای گروت، بتن زیر بیس پلیت می بایست حداقل به سن ۷ روز رسیده باشد.

خواص و اثرات

- مقاومت بالا در برابر حرارت و گرما
- مقاومت بالا در برابر مواد روغنی و پایه نفتی
- روانی و سیالیت زیاد و طولانی مدت
- انبساط کنترل شده برای افزایش صلبیت و چسبندگی بین فونداسیون و صفحات تکیه گاهی
- مقاومت اولیه و نهایی زیاد
- مقاومت بسیار بالا در مقابل نفوذ آب و یون کلراید
- بدون انقباض و ترک خوردگی پس از سخت شدن
- سرعت سخت شدن زیاد پس از اجرا
- سهولت اختلاط با آب و حصول روانی مطلوب
- قابلیت پمپاژ حتی در دماهای پایین
- فاقد ترکیبات فلزی و کلریدی
- مقاوم در برابر حرارت دائمی حداقل تا دمای ۱۲۰ درجه سانتیگراد
- مقاوم در برابر حرارت کوتاه مدت تا دمای ۳۰۰ درجه سانتیگراد

موارد کاربرد

- ۱- پر نمودن فضای خالی زیر بیس پلیت ها در محیط های گرم تا دمای کوتاه مدت ۳۰۰ درجه سانتیگراد
- ۲- اجرای فونداسیون ماشین آلات سنگین و تجهیزات حرارت زا و نصب آن ها
- ۳- زیر سازی های فولادی و ثابت سازی ستون های پیش ساخته
- ۴- پر نمودن فضای اطراف آرماتورها و انکر بولت ها
- ۵- امکان پر نمودن حفره ها، شکاف ها و گودال ها
- ۶- سازه ها و کوره های صنایع ذوب فلزات
- ۷- انواع کارخانجات صنایع شیمیایی، کاغذ، پالایشگاه و تصفیه خانه ها
- ۸- اجرای فونداسیون تجهیزات دوار و دارای ارتعاش





۴- فاصله بین سطح زیر بیس پلیت و بتن حداقل ۱۰ میلی متر باشد.

۵- سطوح بتنی در تماس با گروت، سالم، زبرویی عیب باشند.

۶- تمام مقاطع در تماس با گروت مانند سطح بالای بتن و زیر بیس پلیت باید عاری از هرگونه ذرات سست، گرد و غبار، چربی، روغن، زنگ زدگی و ... باشند و از هرگونه آلودگی که احتمال ایجاد عدم پیوستگی و آسیب رسانی به کیفیت نهایی عملیات گروت ریزی را دارند زوده شوند.

۷- برای جلوگیری از ترک خوردگی گروت، پیش از آغاز عملیات گروت ریزی بتن فونداسیون باید با آب آشامیدنی کاملاً اشباع شود. ضمناً قالبها باید کاملاً نفوذ ناپذیر و فاقد جذب آب باشند.

مقاومت فشاری ۱ روزه: ۳۰ مگا پاسکال
مقاومت فشاری ۳ روزه: ۵۵ مگا پاسکال
مقاومت فشاری ۷ روزه: ۶۵ مگا پاسکال
مقاومت فشاری ۲۸ روزه: ۸۵ مگا پاسکال
مقاومت خمشی ۷ روزه: ۱۲ مگا پاسکال
مقاومت خمشی ۲۸ روزه: ۱۵ مگا پاسکال
بزرگترین اندازه سنگدانه: ۵ میلی متر

۸- قالبها باید ۲۵ تا ۵۰ میلی متر بالاتر از سطح بیس پلیت کار گذاشته شوند. توصیه می شود فاصله محیط بیس پلیت تا جداره قالب (عرض سطح آزاد) به ۱۰ سانتی متر محدود گردد.

ملاحظات
مدت نگهداری: یک سال در بسته بندی اولیه
شرایط نگهداری: دور از رطوبت و تابش مستقیم نور خورشید
بهترین دمای نگهداری: ۱۰+ تا ۳۰+ درجه سانتیگراد
نوع بسته بندی: کیسه ۲۵ کیلوگرمی

۹- در صورت نیاز، گوشه های قالب با کار گذاری قطعات مناسب به شرایط مطلوبی رسانیده شود تا گروت به راحتی در محل صحیح جریان یابد.

حفاظت و ایمنی
این ماده در محدوده مواد خطر ساز و مضر برای سلامتی و محیط زیست قرار ندارد با این وجود به هیچ عنوان نباید بلعیده شود یا با چشم تماس داشته باشد.

۱۰- گروت باید از یک طرف ریخته شود و به قسمت های دیگر جریان پیدا نماید. در مواقعی که موضع اجرای گروت گسترده باشد بهتر است مقاطع با استفاده از قالب های موقت به قسمت های کوچک تر تقسیم شوند. این قالبها اجازه می دهند که گروت پیشروی مناسبی در مقطع داشته باشد.

در صورت برخورد اتفاقی با پوست یا چشم باید فوراً با آب شیرین فراوان شسته شود.
در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود.
لطفاً به برگه اطلاعات ایمنی (MSDS) مراجعه شود.
این ماده آتش زا نیست.

۱۱- با تأمین فضای خالی کافی در زیر بیس پلیت می توان از باقی ماندن هوای اضافی جلوگیری نمود.

۱۲- بهترین دما برای اجرای گروت ۵ تا ۳۰ درجه سانتیگراد می باشد در صورت بالاتر بودن دما، زمان گیرش سریع تر شده و احتمال بروز ترک های حرارتی بیشتر خواهد شد، و در صورت کمتر بودن دما زمان گیرش اولیه به تأخیر خواهد افتاد.

۱۳- گروت ریخته شده باید از تابش مستقیم نور خورشید و وزش باد محافظت گردد و به منظور دستیابی به مقاومت های مورد انتظار به مدت ۷ روز مرطوب نگه داشته شود. این کار را می توان با آب پاشی مستمر یا استفاده از گونی مرطوب انجام داد.

برای مشاهده نتایج آزمایشگاهی، تاییدیه ها و مقالات مرتبط به سایت آبادگران مراجعه فرمایید:
www.abadgarangroup.com

مشخصات فیزیکی و شیمیایی
حالت فیزیکی: پودر
رنگ: خاکستری