

## کولتار اپوکسی ABADUR-210

ABADUR-210 یک پوشش کولتار اپوکسی سخت شونده با هاردنر پلی آمید می باشد. با توجه به مقاومت بسیار زیاد در برابر خوردگی و مواد شیمیایی، ABADUR-210 جهت لایننگ مخازن و سرویس دهی در محیط های مستغرق و غیر مستغرق در آب، آب دریا، محلول های نمک و نفت خام مناسب می باشد.

ABADUR-210 قابل استفاده بر روی فلز و بتن می باشد. این پوشش معمولاً به تنهایی استفاده شده و به پرایمر و یا پوشش رویه اضافه ای نیاز ندارد.

### خواص و اثرات

- چسبندگی بسیار زیاد به سطوح
- مقاومت های مکانیکی بسیار زیاد
- مقاوم در برابر سایش
- مقاوم در برابر نفوذ آب و مواد شیمیایی

### موارد کاربرد

- ۱- پالایشگاه ها
- ۲- سازه های دریایی
- ۳- تصفیه خانه های فاضلاب
- ۴- مخازن نگهداری مواد شیمیایی

### آماده سازی سطح

تمامی سطوح قبل از پوشش دهی باید تمیز شده و از هرگونه آلودگی پاک گردند و خشک باشند. قبل از اعمال رنگ تمام سطوح باید مطابق استاندارد ISO 8504 آماده سازی شوند و چربی سطوح به روش حلال شویی مطابق با استاندارد SSPC-SP1 پاک گردند.

### • آماده سازی از طریق پاشش ذرات ساینده:

برای سرویس دهی در محیط های مستغرق، ABADUR-210 باید روی سطوحی اجرا شود که توسط پاشش ذرات ساینده حداقل تا درجه Sa 2 1/2 مطابق با استاندارد ISO 8501-1 یا SSPC-SP10 تمیز شده باشند. اگر چه در محیط اتمسفریک آماده سازی سطوح می تواند تا درجه Sa 2 1/2 مطابق با استاندارد ISO 8501-1 یا SSPC-SP6 انجام شود.

عیوب حاصل از آماده سازی سطح توسط پاشش ذرات

ساینده باید قبل از اجرا برطرف شود. جهت اجرای رنگ پروفایل سطح ۶۰ تا ۷۵ میکرون مناسب است.

### • سطوح دارای آستری:

ABADUR-210 می تواند بر روی آستری های ضد خوردگی مورد تایید اجرا شود. سطح آستری باید خشک و بدون هرگونه آلودگی باشد، این پوشش باید طبق جدول زمان اجرای بین لایه ها اعمال شود. نواحی آسیب دیده قبل از اجرای پوشش باید مطابق استانداردهای مربوطه ترمیم شود.

### • سطوح بتنی:

بتن قبل از پوشش دهی باید به مدت ۲۸ روز سخت شده و رطوبت موجود در بتن کمتر از ۴٪ باشد. همچنین حداقل مقاومت فشاری بتن باید  $25 \text{ N/mm}^2$  و حداقل نیروی پیوستگی بتن باید  $1/5 \text{ N/mm}^2$  باشد. تمام سطوح باید تمیز و خشک بوده و تمام نواحی تخریب شده یا ترک های سطح باید به وسیله ABADUR-P1 پر شود. آماده سازی سطوح در شرایط زیر نباید انجام شود:

۱. در دمای زیر ۵ درجه سانتی گراد
۲. زمانی که رطوبت نسبی بیشتر از ۸۵٪ باشد.
۳. وقتی دمای سطح کمتر از ۳ درجه سانتی گراد بالای نقطه ی شبنم باشد.
۴. خارج از ساعات روز برای سطوحی که در محیط خارجی قرار دارند.

### روش اجرا

ABADUR-210 در دو بسته بندی جداگانه عرضه می شود. همواره دو بسته بندی را به طور کامل با هم مخلوط کنید.

مخلوط باید در زمان کاربری (Pot Life) ذکر شده اجرا گردد.

- ۱- جزء A را به خوبی در زیر میکسر هم بزنید.
- ۲- جزء B را به جزء A اضافه کنید و به خوبی در زیر میکسر با هم مخلوط نمایید.

عمل میکس کردن را به مدت ۳ دقیقه ادامه دهید و از میکس شدن مواد در کناره های ظرف با هم مطمئن شوید. اجرا می تواند بلافاصله بعد از میکس کردن صورت گیرد و نیاز به زمان دادن به مخلوط نیست.

گرمایا بودن واکنش سخت شدن اپوکسی ممکن است باعث بالا رفتن دمای رنگ موجود در سطل شود که سبب از دست رفتن کارایی رنگ می شود. برای جلوگیری از این امر مخلوط را در ظروف کم عمق بریزید و یا در همان دقایق ابتدایی اجرای پوشش را آغاز نمایید.

مانند تمام پوشش های با خواص بالا، شرایط ذکر شده باید کاملاً رعایت شود تا خواص مورد نظر از این پوشش به دست آید.

در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از مخلوط نمودن باید بین ۲۰ تا ۲۵ درجه سانتی گراد باشد. در غیر این صورت زمان کاربری (Pot Life) به شدت کوتاه خواهد بود.

هنگامی که سرعت باد بیشتر از ۷ متر بر ثانیه است از اجرای رنگ خودداری نمایید.

هنگامی که دمای سطح کمتر از ۱۰ درجه سانتیگراد است از اجرای رنگ خودداری نمایید.

## تجهیزات اجرا

اسپری ایرلس	قطر دهانه نازل: ۰/۰۱۷-۰/۰۲۱ فشار در دهانه نازل حداقل: ۲۰۰۰ psi
اسپری هوا	قطر دهانه نازل: ۱/۸-۲/۲ میلیمتر فشار در دهانه نازل حداقل: ۳ تا ۵ بار
غلنک	در هر دست اجرا معمولاً بین ۵۰ تا ۷۰ میکرون فیلم خشک حاصل می‌شود.
قلم‌مو	در هر دست اجرا معمولاً بین ۵۰ تا ۷۰ میکرون فیلم خشک حاصل می‌شود.

## مشخصات فیزیکی و شیمیایی

رنگ: سیاه، قهوه‌ای تیره  
وزن مخصوص (A+B):  $1.3 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$   
نسبت ترکیب اجزا (A:B): ۱۶:۱۰۰  
درصد جامد حجمی:  $75 \pm 3$  درصد  
میزان پوشش دهی تئوری برای ۱۰۰ میکرون فیلم خشک:  $7/5 \text{ m}^2/l$   
ضخامت فیلم خشک پیشنهادی:  $100 - 125 \mu\text{m}$   
تعداد لایه: ۲-۱  
روش اجرا: اسپری معمولی یا ایرلس، غلنک، قلم‌مو  
زیرآیند: آهن آماده سازی شده یا دارای آستری، بتن  
زمان مورد نیاز قبل از اجرا: (Induction time)  
حداکثر ۱۰ دقیقه  
نقطه اشتعال:  $25^\circ\text{C}$   
تینر/شستشو: T-200

## زمان خشک شدن:

خشک شدن کامل	اجرای لایه بعدی		سخت شدن	قابل لمس	دما (درجه سانتی‌گراد)
	حداقل	حداکثر			
۱۳ روز	۳ روز	۳۶ ساعت	۴۸ ساعت	۸ ساعت	۱۵
۷ روز	۲ روز	۳۰ ساعت	۳۶ ساعت	۴ ساعت	۲۵
۴ روز	۱ روز	۲۴ ساعت	۲۷ ساعت	۲:۳۰ ساعت	۴۰

توجه: مدت زمان خشک شدن به ضخامت پوشش اعمال شده بستگی دارد و تمام اطلاعات این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک توصیه شده است.

## زمان کاربری (Pot Life):

دمای رنگ (درجه سانتی‌گراد)	۱۵	۲۵	۴۰
زمان کاربری (دقیقه)	۲۱۰	۱۲۰	۷۰

توجه: با ازدیاد حجم انبساط رزین و هاردنر پس از اختلاط، افزایش دمای رنگ سریع‌تر و در نتیجه زمان کاربری کوتاه‌تر خواهد شد.

## ملاحظات

مدت نگهداری: یک سال در بسته‌بندی اولیه  
شرایط نگهداری: ظرف در بسته، و دور از رطوبت، یخبندان و تابش مستقیم نور خورشید  
بهترین دمای نگهداری:  $10^\circ\text{C}$  تا  $30^\circ\text{C}$  درجه سانتی‌گراد

نوع بسته بندی:

جزء A: سطل ۲۵ کیلوگرمی  
جزء B: سطل ۴ کیلوگرمی

## حفاظت و ایمنی

این محصول قابل اشتعال می‌باشد. باید از گرما و شعله مستقیم دور نگه داشته شود. در ظرف را بسته نگه دارید. محیط اجرا باید دارای سیستم تهویه مناسب باشد. از تماس مستقیم و دائمی با پوست جلوگیری کنید. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. در صورت استفاده در محیط‌های سر بسته موارد ایمنی زیر را برای جلوگیری از آتش سوزی، انفجار و آسیب رسیدن به سلامتی رعایت نمایید:

- در هنگام اجرا و خشک شدن سطح، به مقدار کافی

هوای تازه را به محیط وارد نمایید.

- از ماسک و تجهیزات ضد انفجار استفاده شود.
- هرگونه جرقه، جوشکاری، کشیدن سیگار و روشن نمودن شعله در محیط اجرا ممنوع است.
- لطفاً به برگه اطلاعات ایمنی (MSDS) مراجعه شود.

برای مشاهده نتایج آزمایشگاهی، تاییدیه‌ها و مقالات مرتبط به سایت آبادگران مراجعه فرمایید:  
[www.abadgarangroup.net](http://www.abadgarangroup.net)

