



۱۲- بهترین دما برای اجرای گروت ۵ تا ۳۰ درجه سانتی‌گراد می‌باشد در صورت بالاتر بودن دما، زمان گیرش سریع‌تر شده و در صورت کمتر بودن دما زمان گیرش اولیه به تأخیر خواهد افتاد.

۱۳- گروت ریخته شده باید تا ۷ روز مرطوب نگه‌داشته شود و از تابش مستقیم نور خورشید محافظت گردد. این کار را می‌توان با آب‌پاشی مستمر یا استفاده از گونی مرطوب انجام داد.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی: پودر

رنگ: خاکستری

وزن مخصوص گروت آماده: $2/4 \pm 0/1 \text{ g/cm}^3$

درصد آب به پودر: ۱۱ تا ۱۴ درصد

یون کلر: ندارد

ملاحظات

مدت نگهداری: یک سال در بسته‌بندی اولیه

شرایط نگهداری: دور از رطوبت و تابش مستقیم نور خورشید

بهترین دمای نگهداری: ۱۰+ تا ۳۰+ درجه سانتی‌گراد

نوع بسته‌بندی: کیسه ۲۵ کیلوگرمی

حفاظت و ایمنی

این ماده در محدوده مواد خطر ساز و مضر برای سلامتی و محیط زیست قرار ندارد با این وجود به هیچ عنوان نباید بلعیده شود یا با چشم تماس داشته باشد.

در صورت برخورد اتفاقی با پوست یا چشم باید فوراً با آب شیرین فراوان شسته شود.

در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود.

لطفاً به برگه اطلاعات ایمنی (MSDS) مراجعه شود.

این ماده آتش‌زا نیست.

برای مشاهده نتایج آزمایشگاهی، تاییدیه‌ها و مقالات مرتبط به سایت آبادگران مراجعه فرمایید:
www.abadgarangroup.net

توجه ۴: در هنگام استفاده از گروت آماده، اضافه نمودن هرگونه مواد افزودنی دیگر و یا دانه‌بندی شن و ماسه مجاز نمی‌باشد.

روش اجرا

۱- از قرار گرفتن بیس پلیت در محل تعیین شده، مطمئن شوید و ابعاد و اندازه‌ها را بررسی نمایید.

۲- صاف بودن و تراز بودن سطح بیس پلیت برای جلوگیری از ایجاد فضای خالی اضافی کنترل شود.

۳- پیش از اجرای گروت، بتن زیر بیس پلیت می‌بایست حداقل به سن ۷ روز رسیده باشد.

۴- فاصله بین سطح زیر بیس پلیت و بتن حداقل ۱۰ میلی‌متر باشد.

۵- سطوح بتنی در تماس با گروت، سالم، زبر و بی‌عیب باشند.

۶- تمام مقاطع در تماس با گروت مانند سطح بالای بتن و زیر بیس پلیت باید عاری از هرگونه ذرات سست، گرد و غبار، چربی، روغن، زنگ‌زدگی و ... باشند و از هرگونه آلودگی که احتمال ایجاد عدم پیوستگی و آسیب‌رسانی به کیفیت نهایی عملیات گروت‌ریزی را دارند زوده‌شوند.

۷- برای جلوگیری از ترک خوردگی گروت، پیش از آغاز عملیات گروت‌ریزی بتن فونداسیون باید با آب آشامیدنی کاملاً اشباع شود. ضمناً قالب‌ها باید کاملاً نفوذناپذیر و فاقد جذب آب باشند.

۸- قالب‌ها باید ۲۵ تا ۵۰ میلی‌متر بالاتر از سطح بیس پلیت کار گذاشته شوند.

۹- در صورت نیاز، گوشه‌های قالب با کارگذاری قطعات مناسب به شرایط مطلوبی رسانیده شود تا گروت به راحتی در محل صحیح جریان یابد.

۱۰- گروت باید از یک طرف ریخته شود و به قسمت‌های دیگر جریان پیدا نماید. در مواقعی که موضع اجرای گروت گسترده باشد بهتر است مقاطع با استفاده از قالب‌های موقت به قسمت‌های کوچکتر تقسیم شوند. این قالب‌ها اجازه می‌دهند که گروت پیشروی مناسبی در مقطع داشته باشد.

۱۱- با تأمین فضای خالی کافی در زیر بیس پلیت می‌توان از باقی ماندن هوای اضافی جلوگیری نمود.

گروت آماده

ABAGROUT-C2

ABAGROUT-C2 یک ملات آماده ریزدانه بر پایه سیمان با مقاومت زیاد و بدون انقباض می‌باشد. این ماده با توجه به ساختار ویژه و دانه بندی اجزای سازنده‌اش برای پرمودن فضای خالی زیر بیس پلیت‌ها، اجرای فونداسیون‌های ماشین آلات سنگین و زیرسازی‌های فولادی و ثابت‌سازی ستون‌های پیش‌ساخته تا ضخامت ۵۰ میلی‌متر بسیار مناسب می‌باشد. این ماده بر اساس استاندارد زیر قابل ارزیابی می‌باشد:

ASTM C1107

موارد کاربرد

- ۱- پرمودن فضای خالی زیر بیس پلیت‌ها با ضخامت ۱۰ تا ۵۰ میلی‌متر
- ۲- اجرای فونداسیون‌های ماشین‌آلات سنگین و نصب آن‌ها
- ۳- زیرسازی‌های فولادی و ثابت‌سازی ستون‌های پیش‌ساخته
- ۴- پرمودن فضای اطراف آرماتورها و انکربولت‌ها
- ۵- امکان پرمودن حفره‌ها، شکاف‌ها و گودال‌ها

مقدار مصرف

با محاسبه حجم مقطع گروت‌ریزی و با در نظر گرفتن وزن مخصوص گروت آماده می‌توان مقدار مصرف را مشخص نمود.

نحوه اختلاط

۲۵ کیلوگرم پودر ABAGROUT-C2 را بر حسب مقاومت نهایی و میزان کارایی مورد نیاز می‌توان با ۲۷۵۰ تا ۳۵۰۰ گرم آب مخلوط نمود.

توجه ۱: برای شروع عمل اختلاط سطلی را انتخاب کنید که ظرفیت حجم نهایی آب و پودر گروت را داشته باشد و دوران حاصل از اختلاط منجر به سرریز از سطل نگردد.

توجه ۲: مادامی که همزن برقی (دریل+پره) روشن است پودر را به آب اضافه نمایید و تا حصول مخلوطی همگن و یکنواخت عمل اختلاط را ادامه دهید.

توجه ۳: همیشه آن مقدار پودر گروت را با آب مخلوط نمایید که در مدت زمان کمتر از ۲۰ دقیقه در محل مورد نظر اجرا گردد.

خواص و اثرات

- پایداری در برابر بارهای استاتیکی زیاد
- بدون ترک خوردگی پس از سخت شدن
- بدون انقباض
- امکان ایجاد انبساط‌های کنترل شده
- سرعت سخت شدن زیاد پس از اجرا
- مقاومت اولیه زیاد و قابلیت بارگذاری زودهنگام و بهره‌برداری سریع از سازه
- سهولت اختلاط با آب و حصول روانی مطلوب