

ملات چند منظوره مقاوم شیمیایی

ABAGARD CR-300

ABAGARD CR-300 یک ملات مقاوم شیمیایی بر پایه اپوکسی پلی آمین اصلاح شده می باشد. این مخلوط دو جزئی و تیکسوتروپیک به گونه ای طراحی شده است که ساختار پلیمری آن پس از اتمام مراحل واکنش و سخت شدن، به حالت پایدار رسیده و خواص شیمیایی، مکانیکی و حرارتی بالای خود را حفظ می نماید.

این ماده بر اساس استانداردهای زیر قابل ارزیابی می باشد:

ASTM C321, ASTM C395, ASTM C579

<< خواص و اثرات

- مقاومت شیمیایی عالی در برابر طیف گسترده ای از قلیا و اسیدهای قوی معدنی و آلی، نمکها، حلالها، روغن و سایر مواد شیمیایی خورنده
- چسبندگی عالی به زیرآیند
- مقاومت مکانیکی بسیار زیاد
- امکان پوشش دهی و محافظت شیمیایی از سطوح بدون نصب کاشی
- قابل اجرا بر روی سطوح عمودی و افقی
- فاقد حلال
- سخت شدن بدون جمع شدگی

<< موارد کاربرد

۱. نصب و بندکشی کاشی و آجرهای ضد اسید
۲. حفاظت از سازه های در تماس با مواد شیمیایی مخرب
۳. اتاق های باتری
۴. کارخانه های فرآورده های غذایی و لبنی
۵. پالایشگاه ها و پتروشیمی ها
۶. مخازن الکترولیز

<< مقدار مصرف

مقدار مصرف بسته به ضخامت لایه اجرا شده ملات چند منظوره مقاوم شیمیایی مشخص خواهد شد. میزان مصرف پیشنهادی برای پوشش یک متر مربع حدود ۴ کیلوگرم می باشد.

برای عملیات بندکشی مقدار مصرف این محصول با توجه به حجم بندها و وزن مخصوص ملات چند منظوره مقاوم شیمیایی آماده قابل محاسبه خواهد بود.

توجه: حداقل ضخامت اجرا، باید ۲ تا ۴ میلی متر لحاظ گردد.



موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
تائیدیه صلاحیت آزمایشگاه همکار



مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران
ISO / IEC 17025



مجوز صادرات
به اتحادیه اروپا



استاندارد ملی ایران



<< آماده سازی سطح

بتن باید حداقل به مدت ۲۸ روز عمل آوری شده و رطوبت موجود در آن کمتر از ۴٪ باشد. سطوح محل اجرای ملات چند منظوره مقاوم شیمیایی باید عاری از هرگونه چربی، گرد و غبار، روغن، رطوبت و زنگ زدگی باشد. سطح مورد نظر را توسط دستگاه سندبلاست یا ابزارهای مخصوص آماده سازی نموده و قسمت‌های سست و ناپایدار بتن را خارج نمایید. حداقل مقاومت فشاری بتن باید 25 N/mm^2 و حداقل نیروی پیوستگی آن باید $1/5 \text{ N/mm}^2$ باشد. سطوح فلزی را با استفاده از دستگاه سندبلاست یا ابزارهای مخصوص مطابق استاندارد ISO 8501-1 تا درجه Sa2 1/2 آماده‌سازی نمایید.

<< اختلاط

ABAGARD CR-300 در دو بسته بندی جداگانه عرضه می‌شود. همواره دو بسته بندی را به طور کامل با هم مخلوط نمایید. مخلوط باید در زمان کاربری (POT LIFE) ذکر شده اجرا گردد. ابتدا دو جزء را به طور جداگانه با استفاده از همزن برقی (دریل+پره) مخلوط نمایید؛ سپس جزء B (جزء مشکلی) را به جزء A اضافه نموده به نحوی که ظرف به طور کامل تخلیه شود. اختلاط دو جزء باید با استفاده از همزن برقی با حداکثر سرعت ۳۰۰ تا ۴۰۰ دور بر دقیقه صورت پذیرد. تا حصول اطمینان از اختلاط کامل و دستیابی به رنگ مشکلی یکنواخت عمل اختلاط را ادامه دهید. توجه ۱: همیشه آن مقدار از مواد را با هم ترکیب نمایید که حداکثر تا ۳۰ دقیقه مورد استفاده قرار گیرد. توجه ۲: رعایت دقیق نسبت‌های دو جزء الزامی می‌باشد و هرگز نسبت‌ها را تغییر ندهید. توجه ۳: از آنجا که واکنش دو جزء از نوع گرمازا می‌باشد دمای محیط روی سرعت سخت شدن بسیار مؤثر خواهد بود. توجه ۴: هرگز مواد را پیش از مصرف در معرض تابش مستقیم نور خورشید قرار ندهید. توجه ۵: هرگز برای رقیق نمودن محصول از حلال استفاده ننمایید.

<< روش اجرا

جهت اجرای این ماده به صورت لایه نازک، مخلوط همگن حاصله را به وسیله ماله تخت یا شانه ای بر روی سطح اجرا نمایید. در صورت نیاز به لایه ضخیم‌تر از میزان پیشنهادی، جهت حصول سطحی صاف و بدون شره، پوشش باید در دو لایه و لایه دوم قبل از خشک شدن لایه اول اجرا شود. در صورتیکه بین دو اجرا بیش از ۲۴ ساعت فاصله باشد، سطح لایه اول باید آماده‌سازی شود. در زمان اجرا دمای سطح نباید کمتر از ۱۰ و بیشتر از ۳۰ درجه سانتیگراد باشد.

<< مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	خمیر
رنگ	جزء A: قهوه ای جزء B: سیاه مخلوط: سیاه
وزن مخصوص (g/cm^3)	1.7 ± 0.1
نسبت ترکیب اجزا (A:B)	۱:۱
درصد جامد	۱۰۰
چسبندگی به بتن (N/mm^2)	۳-۲/۵ (بیشتر از پیوستگی بتن)



<< زمان خشک شدن:

خشک شدن کامل	اجرای لایه بعدی		قابل لمس	دما
	حداکثر	حداقل		
۱۵ روز	۵ روز	۷۲ ساعت	۱۸ ساعت	۱۵ درجه سانتیگراد
۷ روز	۳ روز	۲۴ ساعت	۶ ساعت	۲۵ درجه سانتیگراد
۴ روز	۲ روز	۱۸ ساعت	۴ ساعت	۳۵ درجه سانتیگراد

توجه: مدت زمان خشک شدن به ضخامت ملات اعمال شده بستگی دارد و تمام اطلاعات این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک توصیه شده است.

<< زمان کاربری (POT LIFE):

دما	۱۵ درجه سانتیگراد	۲۵ درجه سانتیگراد	۳۵ درجه سانتیگراد
زمان کاربری	۷۰ دقیقه	۵۵ دقیقه	۳۰ دقیقه

توجه: با ازدیاد حجم انباشت رزین و هاردنر پس از اختلاط، افزایش دمای ملات سریع تر و در نتیجه زمان کاربری کوتاه تر خواهد شد.

<< ملاحظات

مدت نگهداری	یک سال در بسته بندی اولیه
شرایط نگهداری	ظرف در بسته، دور از رطوبت و یخ زدگی و تابش مستقیم نور خورشید
بهترین دمای نگهداری	۱۰+ تا ۳۰+ درجه سانتیگراد
نوع بسته بندی	مجموع ۱۰ کیلوگرم (جزء A: سطل ۵ کیلوگرمی جزء B: سطل ۵ کیلوگرمی)

<< حفاظت و ایمنی

این محصول آتش گیر است. باید از گرما و شعله مستقیم دور نگه داشته شود. در ظرف را بسته نگه دارید. محیط اجرا باید دارای سیستم تهویه مناسب باشد. از تماس مستقیم و دائمی با پوست جلوگیری کنید. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. از تحریک مصدوم به تهوع خودداری نمایید. برای اطلاعات بیشتر برگه اطلاعات ایمنی (MSDS) موجود می باشد.

در صورت استفاده در محیط های سر بسته موارد ایمنی زیر را برای جلوگیری از آتش سوزی، انفجار و آسیب رسیدن به سلامتی رعایت نمایید:

- در هنگام اجرا و خشک شدن سطح به مقدار کافی هوای تازه به محیط وارد کنید.
- هرگونه جرقه، جوشکاری، کشیدن سیگار و روشن کردن شعله در محیط اجرا ممنوع است.

برای مشاهده نتایج آزمایشگاهی، تأییدیه ها و مقالات مرتبط به سایت آبادگران مراجعه فرمایید.

داده های موجود در برگه اطلاعات فنی بر اساس آخرین تحقیقات گروه صنایع شیمی ساختمان آبادگران و در شرایط آزمایشگاهی به دست آمده و به عنوان راهنما برای تسهیل فرآیند انتخاب ماده مناسب ارائه شده است. بنابراین تناسب ماده با هدف و کاربرد مورد نظر باید توسط مصرف کننده آزمون و صحت گذاری گردد.



موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
تأییدیه صلاحیت آزمایشگاه همکار



مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران
ISO / IEC 17025



مجوز صادرات
به اتحادیه اروپا



استاندارد ملی ایران



واحد تولیدی نمونه ملی

جدول مقاومت شیمیایی

ملاط چند منظوره مقاوم شیمیایی ABAGARD CR-300 در برابر مواد شیمیایی مندرج در جدول ذیل بر اساس استاندارد ASTM C267 کاملاً مقاوم می‌باشد.

محدوده دمایی (°C)	نوع ماده شیمیایی
۲۵-۶۰	روغن‌ها
۲۵-۶۰	هیدرواکسید سدیم ۱۰٪
۲۵-۶۰	هیدرواکسید سدیم ۵۰٪
۲۵-۳۵	اسید سولفوریک ۵۰٪
۲۵-۳۵	اسید سولفوریک ۷۰٪
۲۵-۶۰	اسید کلریدریک ۱٪
۲۵-۶۰	اسید سیتریک ۱۰٪
۲۵-۳۵	اسید سیتریک ۳۰٪
۲۵-۶۰	اسید استیک ۱۰٪
۲۵-۳۵	اسید استیک ۳۰٪
۲۵-۶۰	مالیک اسید ۶۰٪
۲۵-۶۰	تار تاریک اسید ۶۰٪
۲۵-۶۰	آمونیاک ۲٪
۲۵-۳۵	آمونیاک ۱۰٪
۲۵-۶۰	هیدروژن پراکساید ۵٪
۳۵-۲۵	هیدروژن پراکساید ۵۰٪
۲۵-۳۵	استون ۱۰۰٪
۲۵-۶۰	استون ۱۰٪
۲۵-۶۰	آلومینیوم کلراید (غلیظ)
۲۵-۶۰	آلومینیوم هیدروکسید (رقیق)
۲۵-۶۰	آلومینیوم سولفات (غلیظ)
۲۵-۶۰	آمونیم سولفات (غلیظ)
۲۵-۶۰	آنیلین ۲٪
۲۵-۳۵	آنیلین ۱۰٪
۲۵-۶۰	باریم کلراید (غلیظ)
۲۵-۶۰	گاز ویدیل



موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
تولیدیه صلاحیت آزمایشگاه همکار



مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران
ISO / IEC 17025



مجوز صادرات
به اتحادیه اروپا



استاندارد ملی ایران



نوع ماده شیمیایی	محدوده دمایی (°C)
بنزن	۲۵-۶۰
کلروبنزن	۲۵-۶۰
اسید بوریک (غلیظ)	۲۵-۳۵
بوتانول	۲۵-۶۰
متانول	۲۵-۶۰
ایزو پروپانول	۲۵-۶۰
متیل استات	۲۵-۶۰
کلسیم کراید (رقیق)	۲۵-۶۰
کلسیم سولفات (رقیق)	۲۵-۶۰
سیکلو هگزانول	۲۵-۶۰
سولفات آهن (غلیظ)	۲۵-۶۰
اتانول ۹۶٪	۲۵-۶۰
تولوئن	۲۵-۶۰
زایلن	۲۵-۶۰
اتیل استات	۲۵-۶۰
فرمالدهید ۱۰٪	۲۵-۳۵
گلسیرین (غلیظ)	۲۵-۶۰
روغن موتور	۲۵-۶۰
هیدرازین ۱۰٪	۲۵-۶۰
پتاسیم هیدروکسید ۱۰٪	۲۵-۶۰
پتاسیم هیدروکسید ۵۰٪	۲۵-۶۰
پتاسیم پرمنگنات ۵٪	۲۵-۶۰
کربونیک اسید (غلیظ)	۲۵-۶۰
منیزیم کلرید	۲۵-۶۰
منیزیم سولفات	۲۵-۶۰
سدیم کربنات (محلول)	۲۵-۶۰
سدیم کراید (محلول)	۲۵-۶۰
سدیم فسفات (محلول)	۲۵-۶۰
سدیم سولفات (محلول)	۲۵-۶۰
اگزالیک اسید ۲۵٪	۲۵-۶۰



موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
تأییدیه صلاحیت آزمایشگاه همکار



مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران
ISO / IEC 17025



مجوز صادرات
به اتحادیه اروپا



استاندارد ملی ایران



نوع ماده شیمیایی	محدوده دمایی (°C)
اسید فسفریک ۱۰٪	۲۵-۶۰
اسید فسفریک ۵۰٪	۲۵-۳۵
آب دریا	۲۵-۶۰



موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
تولیدیه صلاحیت آزمایشگاه همکار



مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران
ISO / IEC 17025



مجوز صادرات
به اتحادیه اروپا



استاندارد ملی ایران

تهران، خیابان سهروردی شمالی، خیابان شهید قندی غربی، ساختمان شماره ۱۲۴، واحد ۱ تلفکس: ۸۷۷۵۴

www.abadgarangroup.com

info@abadgarangroup.com



واحد تولیدی نمونه ملی